

## ПРАЙС-ЛИСТ



**ЗАО «НПО «Электрик»**  
 194223, г. Санкт-Петербург, ул. Курчатова, дом 9,  
 т.: +7(812)337-58-03, факс: +7(812)337-58-10  
 E-mail: [sales@electric-npo.ru](mailto:sales@electric-npo.ru), [www.electric-npo.ru](http://www.electric-npo.ru)

| Изделия   | Цена с НДС 18%,     | Характеристики  | с 16.01.2012 г. |
|---|---------------------|---|-----------------|
| <b>МАШИНЫ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ</b>  |                     |   |                 |
| <b>МТ-1928СЕ</b><br>Вылет 500 мм  | <b>240 000 руб.</b> | вторичный ток 19 кА, усилие сжатия 680 даН, раствор 200 мм, н/у сталь от 0,5+0,5 до 4,0+4,0мм, нерж. сталь от0,5+0,5 до 1,5+1,5 мм, стержни арматуры от 4,0+4,0 до 16,0+16,0 мм |                 |
| <b>МТ-1928СЕ</b><br>Вылет 750 мм  | <b>275 000 руб.</b> | вторичный ток 19 кА, усилие сжатия 680 даН, раствор 200 мм, н/у сталь от 0,5+0,5 до 4,0+4,0мм, нерж. сталь от0,5+0,5 до 1,5+1,5 мм, стержни арматуры от 4,0+4,0 до 16,0+16,0 мм |                 |
| <b>МТ-1928СЕ</b><br>Вылет 1000 мм   | <b>315 000 руб.</b> | вторичный ток 19 кА, усилие сжатия 680 даН, раствор 200 мм, н/у сталь от 0,5+0,5 до 4,0+4,0мм, нерж. сталь от0,5+0,5 до 1,5+1,5 мм, стержни арматуры от 4,0+4,0 до 16,0+16,0 мм |                 |
| <b>МТ-2103СЕ</b>  | <b>480 000 руб.</b> | вторичный ток 21 кА, усилие сжатия 1600 даН, вылет 1200 мм, раствор 200 мм, н/у сталь от 0,5+0,5 до 5,0+5,0 мм, нерж. сталь от0,5+0,5 до 2,5+2,5 мм                             |                 |
| <b>МТ-3001СЕ</b>  | <b>380 000 руб.</b> | вторичный ток 30 кА, усилие сжатия 1250 даН, вылет 500 мм, раствор 250 мм, н/у сталь от 0,5+0,5 до 6,0+6,0 мм, нерж. сталь от 0,5+0,5 до 3,0+3,0 мм                             |                 |
| <b>МТ-4019СЕ</b>  | <b>450 000 руб.</b> | вторичный ток 40 кА, усилие сжатия 1600 даН, вылет 500 мм, н/у сталь от 0,5+0,5 до 7,0+7,0 мм, нерж. сталь от 0,5+0,5 до 3,5+3,5 мм,  |                 |
| <b>МАШИНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ</b>  |                     |   |                 |
| <b>МТП-1110ЭК (МТП-01) без клещей и кабеля с перепрограммируемым регулятором РКС-15-1</b>       | <b>171 100 руб.</b> | вторичный ток 11 кА, производительность для н/у сталей 0,5+0,5 мм 165 св/мин, пневматический привод сжатия  |                 |
| <b>Сварочные клещи КТП-8-6 для машины МТП-1110ЭК</b>  | <b>46 000 руб.</b>  | вылет 30 мм, раствор 35 мм, усилие сжатия 400 даН, толщина сварки для листов н/у сталей от 0,5+0,5 до 2+2 мм, для арматуры от 4+4 до 8+8 мм                                     |                 |
| <b>Сварочные клещи КТП-8-7 для машины МТП-1110ЭК</b>  | 41 000 руб.         | вылет 35 мм, усилие сжатия 625 даН, толщина сварки для листов н/у сталей от 0,5+0,5 до 2+2 мм, для арматуры от 4+4 до 8+8 мм  |                 |
| <b>Сварочные клещи КТП-8-10 для машины МТП-1110ЭК</b>   | 62 000 руб.         | вылет 35 мм, раствор 20 мм, усилие сжатия 610 даН, толщина сварки для листов н/у сталей от 0,5+0,5 до 2,5+2,5 мм, для арматуры от 4+4 до 14+14 мм                               |                 |
| <b>Сварочные клещи КТГ-15-4 для машины МТП-1409ЭК</b>   | 62 000 руб.         | вылет 37 мм, раствор 20 мм, усилие сжатия 625 даН, толщина сварки для листов н/у сталей от 0,5+0,5 до 2+2 мм, для арматуры от 4+4 до 16+16 мм                                   |                 |
| <b>Кабель для машины МТП-1110ЭК комплект 2 шт.</b>  | <b>23 900 руб.</b>  | длина 2 м, сечение 200 кв. мм.  |                 |
| <b>МТП-1409ЭК(МТП-04) без клещей и кабеля с перепрограммируемым регулятором РКС-15-1, масло</b> | <b>352 000 руб.</b> | вторичный ток 15 кА, производительность для н/у сталей 0,5+0,5 мм 150 св/мин, пневмогидравлический привод сжатия  |                 |

| <b>Изделия</b>   | <b>Цена с НДС 18%,</b> | <b>Характеристики</b>   | <b>с 16.01.2012 г.</b> |
|--|------------------------|---|------------------------|
| Кабель для машины МТП-1409ЭК комплект 2 шт.                    | 32 000 руб.            | длина 2 м, сечение 250 кв. мм.  |                        |
| <b>МАШИНЫ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ</b>                  |                        |   |                        |
| <b>МТК-8502ЭК</b>  | <b>договор</b>         | для контактной точечной сварки разрядом батареи конденсаторов изделий ответственного назначения из алюминиевых и коррозионностойких сталей, вылет 1500 мм, усилие сжатия 5180 даН   |                        |
| <b>МШВ-7501ЭК</b>  | <b>договор</b>         | для шовной сварки постоянным током герметичным и прочным швом лёгких и титановых сплавов, жаропрочных и нержавеющей сталей, малоуглеродистых сталей и сплавов цветных металлов, вылет 1200 мм, усилие сжатия 3000 даН.  |                        |
| <b>МТН-7502ЭК</b>  | <b>договор</b>         | для контактной точечной сварки током низкой частоты изделий ответственного назначения из алюминиевых, жаропрочных и титановых сплавов, коррозионностойких, низколегированных и низкоуглеродистых сталей, вылет 800 мм, усилие сжатия 2200 даН   |                        |
| <b>МТВР-4001ЭК</b>   | <b>договор</b>         | для контактной точечной сварки выпрямленным током деталей из лёгких сплавов, коррозионностойких, низколегированных и низкоуглеродистых сталей и титана, имеет радиальный ход верхнего электрода, вылет 1200 мм, усилие сжатия 1480 даН  |                        |
| <b>МТВ-8002ЭК</b>  | <b>договор</b>         | для контактной точечной сварки выпрямленным током ответственных крупногабаритных деталей, вылет 1500 мм, усилие сжатия 7200 даН   |                        |
| <b>МТВ-4801ЭК</b>  | <b>договор</b>         | для контактной точечной сварки выпрямленным током ответственных деталей, в том числе круглых малого диаметра, вылет 500 мм, усилие сжатия 1850 даН  |                        |
| <b>УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОД ФЛЮСОМ</b>       |                        |   |                        |
| 3<br><b>АДФС-2001</b><br><br>(установка с источником на 1200А) | <b>810 000 руб.</b>    | Ø привар. стержня 8-20 мм, длина стержней 80-500 мм   |                        |
| <b>МАШИНЫ МНОГОЭЛЕКТРОДНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК</b>          |                        |   |                        |
| <b>МТМ-780 К1</b>  | <b>договор</b>         | ширина сетки 780 мм, Ø продольных прутков 5,0 - 25,0 мм, Ø поперечных прутков 4,0 - 12,0 мм, расстояние между продольными прутками 50 – 750 мм (регулируется плавно), расстояние между поперечными прутками 80 - 400 мм(регулируется плавно) , производительность до 10 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера |                        |
| <b>МТМ-1000 К1-3</b>   | <b>договор</b>         | ширина сетки до 1000 мм, Ø продольных проволок 3,0 - 5,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 - 5,0 мм, расстояние между продольными проволоками 50-200 мм, расстояние между поперечными проволоками (регулируется плавно) 50 – 200 мм, производительность до 40 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера                |                        |

| <b>Изделия</b>                      | <b>Цена с НДС 18%,</b> | <b>Характеристики</b> <span style="float: right;"><b>с 16.01.2012 г.</b></span>  |
|-------------------------------------|------------------------|--|
| <b>МТМ-1000 К1-1</b>                | <b>договор</b>         | ширина сетки до 1000 мм, Ø продольных проволок 3,0 - 5,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 - 5,0 мм, расстояние между продольными проволоками 50мм, расстояние между поперечными проволоками 50 мм, производительность до 40 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера, продольные прутки из бухт   |
| <b>МТМ-1650 К1</b>                  | <b>договор</b>         | ширина сетки 1650 мм, Ø продольных прутков 12,0 - 40,0 мм, Ø поперечных прутков 6,0 - 14,0 мм, расстояние между продольными прутками 100 – 400 мм (регулируется плавно), расстояние между поперечными прутками 50, 100 - 400 мм, производительность до 10 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера  |
| <b>МТМ-2000 К1</b>                  | <b>договор</b>         | ширина сетки до 2000 мм, Ø продольных прутков 3,0 - 8,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 - 6,0 мм, расстояние между продольными прутками (регулируется плавно) 100 - 300 мм, расстояние между поперечными прутками 50 - 300 мм (регулируется плавно) производительность до 25 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из навесного бункера  |
| <b>МТМ-2000 К1-1</b>                | <b>договор</b>         | ширина сетки до 2000 мм, Ø продольных прутков 3,0 - 8,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 - 6,0 мм, расстояние между продольными прутками (кратно 50) 50 - 300 мм, расстояние между поперечными прутками 50 - 300 мм (регулируется плавно) производительность до 25 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из навесного бункера   |
| <b>МТМ-2000 К1Б</b>                 | <b>договор</b>         | ширина сетки 2000 мм, Ø продольных прутков 4,0 - 12,0 мм, Ø поперечных прутков 4,0 - 16,0 мм, расстояние между продольными прутками (регулируется плавно) 100 - 300 мм, расстояние между поперечными прутками 50 - 300 мм (регулируется плавно), производительность до 30 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера  |
| <b>МТМ-2350 К1</b>                  | <b>договор</b>         | ширина сетки 2350 мм, Ø продольных прутков 10,0 - 32,0 мм, Ø поперечных прутков 6,0 - 22,0 мм, расстояние между продольными прутками 150 – 400 мм (регулируется плавно), расстояние между поперечными прутками 100 - 400 мм (регулируется плавно), производительность до 10 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера  |
| <b>КМС-3000 К1</b>                  | <b>договор</b>         | ширина сетки 3000 мм, Ø продольных прутков 4,0 - 14,0 мм, Ø поперечных прутков 4,0 - 14,0 мм, расстояние между продольными прутками 100, 150, 200, 300 мм, расстояние между поперечными прутками от 100 до 300 мм (регулируется плавно), производительность 40 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера   |
| <b>КМС-2500 К3</b>                  | <b>договор</b>         | для раскроев плоских заборных секций размером от 1650x2500мм до 3150x2500мм, диаметр проволоки 5...8 мм  |
| <b>МТМ-2x200 К1</b>                 | <b>договор</b>         | два двухветвевых каркаса <b>одновременно</b> шириной до 200 мм <b>с различными</b> Ø продольных прутков в одном каркасе 4,0 - 16,0 мм, Ø поперечных прутков 4,0 - 6,0 мм, расстояние между продольными прутками (регулируется плавно) 70 – 180 мм, расстояние между поперечными прутками (регулируется плавно) 150 - 300 мм, производительность до 25 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера        |
| <b>МТМ-300 К2</b>                   | <b>договор</b>         | двухветвевой каркас шириной 300 мм <b>с различными</b> Ø продольных прутков в одном каркасе 5,0 - 16,0 мм, Ø поперечных прутков 4,0 - 6,0 мм, расстояние между продольными прутками (регулируется плавно) 70 - 280 мм, расстояние между поперечными прутками (регулируется плавно) 50 - 300 мм, производительность до 25 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты                                       |
| <b>МТМ-300 К2А</b>                  | <b>договор</b>         | двухветвевой каркас шириной 300 мм <b>с различными</b> Ø продольных прутков в одном каркасе 5,0 - 16,0 мм, Ø поперечных прутков 4,0 - 6,0 мм, расстояние между продольными прутками (регулируется плавно) 70 - 280 мм, расстояние между поперечными прутками (регулируется плавно) 50 - 300 мм, производительность до 25 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты, в комплекте пакетирующий и два стола |
| <b>ЛИНИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК</b> |                        |  |

| <b>Изделия</b>                              | <b>Цена с НДС 18%,</b> | <b>Характеристики</b>  | <b>с 16.01.2012 г.</b> |
|---|------------------------|--|------------------------|
| <b>ЛТС-1000 К1</b>                          | <b>договор</b>         | ширина сетки до 1000 мм, Ø продольных проволок 3,0-5,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0-5,0 мм, расстояние между продольными проволоками (регулируется плавно) 50-150 мм, расстояние между поперечными проволоками (регулируется плавно) 25-100 мм, производительность до 80 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера                 |                        |
| <b>ЛТС-1000 К1-2</b>                        | <b>договор</b>         | ширина сетки до 1000 мм, Ø продольных проволок 3,0-5,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0-5,0 мм, расстояние между продольными проволоками 50, 100,150, 200 мм, расстояние между поперечными проволоками (регулируется плавно) 50-200 мм, производительность до 40 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бункера                             |                        |
| <b>ЛТС-1000 К2</b>                          | <b>договор</b>         | ширина сетки до 1000 мм, Ø продольных проволок 3,0-5,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0- 5,0 мм, расстояние между продольными проволоками (регулируется плавно) 50-150 мм, расстояние между поперечными проволоками (регулируется плавно) 25-100 мм, производительность до 80 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты                  |                        |
| <b>ЛТС-1500 P2</b>                          | <b>договор</b>         | ширина сетки до 1500 мм, Ø продольных проволок 1,8-3,0 мм, Ø поперечных проволок 1,8-3,0 мм, расстояние между продольными проволоками (регулируется плавно) 50-150 мм, расстояние между поперечными проволоками (регулируется плавно) 25-100 мм, производительность до 80 циклов в мин, укладка в рулон, подача поперечного прутка из бухты                  |                        |
| <b>ЛТС-2000 К2</b>                          | <b>договор</b>         | ширина сетки до 2000 мм, Ø продольных прутков 3,0 - 6,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 - 6,0 мм (до 8 мм при ячейке 100), расстояние между продольными прутками 50, 100, 150, 200 мм, расстояние между поперечными прутками 50, 100 - 400 мм (регулируется плавно), производительность до 30 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты |                        |
| <b>ЛТС-2000 К2А</b>                         | <b>договор</b>         | ширина сетки до 2000 мм, Ø продольных прутков 3,0 - 5,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 -5,0 мм расстояние между продольными прутками 50... 200 мм(регулируется плавно), расстояние между поперечными прутками 50.. 200 мм(регулируется плавно), производительность до 80 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты                     |                        |
| <b>ЛТС-2000 К2А-1</b>                       | <b>договор</b>         | ширина сетки до 2000 мм, Ø продольных прутков 3,0 - 5,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 -5,0 мм расстояние между продольными прутками 100... 200 мм(регулируется плавно), расстояние между поперечными прутками 50.. 200 мм(регулируется плавно), производительность до 80 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты                    |                        |
| <b>ЛТС-2400 P2</b>                          | <b>договор</b>         | ширина сетки до 2400 мм, Ø продольных проволок 4,0 - 5,0 мм, Ø поперечных прутков 4,0 - 5,0 мм, расстояние между продольными проволоками 100, 150, 200 мм, расстояние между поперечными проволоками 50, 100 - 400 мм (регулируется плавно), производительность до 30 циклов в мин, укладка в рулон, подача поперечного прутка из бухты                       |                        |
| <b>ЛТС-2650 К2</b>                          | <b>договор</b>         | ширина сетки до 2650 мм, Ø продольных прутков 3,0 - 6,0 мм, Ø поперечных прутков 3,0 - 6,0 мм, расстояние между продольными прутками 100, 150, 200 мм, расстояние между поперечными прутками 50, 100 – 400 мм (регулируется плавно), производительность до 30 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты                              |                        |
| <b>ЛТС-3000 К2</b>                          | <b>договор</b>         | ширина сетки 3000 мм, Ø продольных проволок 4,0 - 5,0 мм, Ø поперечных проволок 4,0 - 5,0 мм, расстояние между продольными проволоками 100, 150 200 мм, расстояние между поперечными проволоками 50, 100 - 400 мм (регулируется плавно), производительность до 26 циклов в мин, укладка картами, подача поперечного прутка из бухты                          |                        |
| <b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВОЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b> |                        |  |                        |
| <b>ПМК-1000</b>                             | <b>договор</b>         | для автоматизированной многоэлектродной сварки в кондукторах широкой номенклатуры плоских сварных конструкций из проволоки и листового материала шириной до 1000мм и длиной 1500 мм повышенного качества тип: решёток, полок, сеток, заготовок для последующего изготовления объёмных проволочных изделий  |                        |
| <b>УОП-004</b>                              | <b>договор</b>         | устройство обрезки проволоки Ø 2...4 мм  |                        |
| <b>ЛИНИИ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРЫ</b>            |                        |  |                        |

| <b>Изделия</b>                                  | <b>Цена с НДС 18%,</b> | <b>Характеристики</b> <span style="float: right;"><b>с 16.01.2012 г.</b></span>  |
|---|------------------------|--|
| <b>ЛСА-20</b>                                   | <b>договор</b>         | изготовление стержней арматуры заданных размеров из немерных заготовок Ø от 10 до 20 мм, скорость подачи 4 м/с, производительность до 140 сварок в час. Максимальная длина готовых стержней оговаривается при заказе линии |
| <b>ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>                |                        |  |
| <b>РЕГУЛЯТОР КОНТАКТНОЙ СВАРКИ РКС-14</b>       | <b>23 600 руб.</b>     | управление циклом сварки в машинах точечной и рельефной сварки   |
| <b>РЕГУЛЯТОР КОНТАКТНОЙ СВАРКИ РКС-15</b>       | <b>25 252 руб.</b>     | управление циклом сварки в машинах точечной и рельефной сварки   |
| <b>АВТОНОМНОМНАЯ СТАНЦИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ АСО-200</b> | <b>192 000 руб.</b>    | охлаждение по замкнутому циклу оборудования для контактной сварки  |
| <b>БУХТОДЕРЖАТЕЛИ БД-1</b>                      | <b>33 000 руб.</b>     | однорусный бухтодержатель для встраивания в автоматизированные линии по производству сварной сетки в качестве устройств размещения проволоки в бухтах  |
| <b>БУХТОДЕРЖАТЕЛИ БД-2</b>                      | <b>66 000 руб.</b>     | двухрусный бухтодержатель для встраивания в автоматизированные линии по производству сварной сетки в качестве устройств размещения проволоки в бухтах  |